

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в т.ч., на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
1	2	3	4	5	3.1	3.2	3.3	3.4	10
Рабочие места (ед.)	84	84	0	25	59	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	99	99	0	35	64	0	0	0	0
из них женщин	70	70	0	25	45	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность специалиста работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	осветовая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Пех экспедирования																							
79	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80	Начальник смены	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
81	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82	Заведующий складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
83	Старший оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
84	Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
85	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
86	Кладовщик (участок сортировки)	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87	Кладовщик (участок отгрузки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88А, 89А, 90А, 91А, 92А, 93А, 94А, 95А, 96А, 97А, 98А, 99А, 100А, 101А	Брошюровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102	Грузчик	3.1	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
103А, 104А, 105А, 106А, 107А, 108А, 109А, 110А, 111А, 112А, 113А	Приемщик-отправитель (оператор по приёму, учёту и выдаче готовой продукции)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114	Лифтер	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Офсетный цех

115	Заместитель начальника цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118	Приемщик-отправитель	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119	Машинист швейных машин и автоматов	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120	Машинист упаковочной машины (машинист для упаковки в полиэтилен)	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
121А, 122А, 123А, 124А	Машинист вкладочно-швейно-резального агрегата	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125	Машинист фальцевальных машин	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126	Машинист фальцевальных машин	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127	Машинист фальцевальных машин	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
128	Машинист агрегата бесшвейного скрепления	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
129А, 130А, 131А, 132А, 133А, 134А, 135А, 136А, 137А, 138А, 139А, 140А, 141А, 142А, 143А, 144А, 145А, 146А, 147А	Брошюровщик	-	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Репроцентр

148	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
149	Старший мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
150	Оператор по изготовлению форм офсетной печати	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
151	Мастер участка (участок ФНА)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
152	Контролер полуфабрикатов и готовой продукции (контролер)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Отдел снабжения и логистики																							
153	Заведующий складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154	Кладовщик (складская база, Кпещиха)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
155	Кладовщик (орфетный цех)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
156А, 157А	Кладовщик (газетный цех)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158	Кладовщик (склад ТМЦ)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159А, 160А	Водитель погрузчика (складская база, Кпещиха)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
162	Уборщик производственных помещений	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 10.10.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(Подпись)

Куруш В.В.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по производству

(должность)

(Подпись)

Никитин Р.Б.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Главный энергетик

(должность)

(Подпись)

Бунаков В.И.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Начальник отдела охраны труда

(должность)

(Подпись)

Бабакина М.Ю.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Председатель профсоюза

(должность)

(Подпись)

Макарова Л.Г.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

624

(№ в реестре экспертов)

(Подпись)

Новикова С.Л.

(Ф.И.О.)

20.10.2016г

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Цех экспедирования, Мастер	Установить дополнительные источники освещения или увеличить мощность имеющихся в зоне рабочего стола.	Доведение показателей световой среды до санитарных норм.			
Цех экспедирования, Брошюровщик	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Цех экспедирования, Грузчик	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Цех экспедирования, Приемщик-отправитель (оператор по приёму, учёту и выдаче готовой продукции)	Обеспечить эффект вытяжной вентиляции при выполнении работ по приготовлению пасты.	Снижение негативного влияния химического фактора.			
	Установить дополнительные источники освещения или увеличить мощность имеющихся в рабочих зонах транспорта УСПК, участков отгрузки и комплектации.	Доведение показателей световой среды до санитарных норм.			
Офсетный цех, Грузчик	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Офсетный цех, Приемщик-отправитель	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Машинист швейных машин и автоматов	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Офсетный цех, Машинист упаковочной машины (машинист для упаковки в полиэтилен)	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Офсетный цех, Машинист вкладочно-швейно-резального агрегата	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
	Использовать СИЗ органа слуха в рабочих зонах технологического оборудования.	Снижение негативного влияния повышенного уровня шума.			
Офсетный цех, Машинист фальцевальных машин	Использовать СИЗ органа слуха при работе фальцевальной машины Heidelberg.	Снижение негативного влияния повышенного уровня шума.			
	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Офсетный цех, Машинист фальцевальных машин	Использовать СИЗ органа слуха при работе фальцевальной машины GUK D-78669.	Снижение негативного влияния повышенного уровня шума.			
	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6
Офсетный цех, Машинист фальцевальных машин	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Офсетный цех, Машинист агрегата бесшейного скрепления	Использовать СИЗ органа слуха при работе фальцевальной машины 5071.	Снижение негативного влияния повышенного уровня шума.			
	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
	Использовать СИЗ органа слуха при работе машины бесшейного скрепления Wöhlberg.	Снижение негативного влияния повышенного уровня шума.			
Офсетный цех, Брошюровщик	Использовать СИЗ органа слуха в рабочих зонах работающего технологического оборудования.	Снижение негативного влияния повышенного уровня шума.			
	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			
Репроцентр, Оператор по изготовлению форм офсетной печати	Установить дополнительные источники освещения или увеличить мощность имеющихся во всех рабочих зонах.	Доведение показателей световой среды до санитарных норм.			
Отдел снабжения и логистики, Водитель погрузчика (складская база, Клешиха)	Соблюдать регламентированные перерывы с учетом тяжести трудового процесса.	Снижение негативного влияния тяжести трудового процесса.			

Дата составления: 10.10.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Круш В.В.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по производству

(должность)

(подпись)

Никитин Р.Б.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Главный энергетик

(должность)

(подпись)

Бунаков В.И.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Начальник отдела охраны труда

(должность)

(подпись)

Бабакина М.Ю.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Председатель профсоюза

(должность)

(подпись)

Макарова Л.Г.

(Ф.И.О.)

24.10.2016г

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

624

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Новикова С.Л.

(Ф.И.О.)

10.10.2016г

(дата)